



شركة مصفاة البترول الاردنية المساهمة المحدودة  
عمان - الأردن

**مناقصة: رقم (145 / 2026) طلب مواد رقم (26010641) (توريد ماكنات لحام كهربائية متنقلة)**

الموضوع: - دعوة للاشتراك في مناقصة محلية

ترغب شركة مصفاة البترول الاردنية شراء المواد المبينة تفصيلها ومواصفاتها الفنية في الكشف المرفق وباعتباركم مورداً لهذه المواد نوجه هذه الدعوة لكم للاشتراك بالمناقصة اعلاه وتقديم عرض سعر للمواد المطلوبة مع الالتزام بكافة الشروط والمواصفات وفيما يلي الشروط العامة للمناقصة: -

1. تقديم عرض الأسعار على (نسختين) قبل الموعد المحدد لإغلاق المناقصة ضمن ظرف مغلق ومختوم مينا عليه رقم المناقصة وتاريخ الاغلاق واسم وعنوان المناقص ويسلم باليد الى (دائرة المشتريات الإدارة العامة - جبل عمان - الدوار الأول) ولا يقبل اي عرض يرسل بالفاكس نهائياً.
2. يجب ان يكون عرض الاسعار مروس باسم وعنوان المورد موقعاً ومختوماً بالخاتم الرسمي للمناقص ومرفقاً بصورة الشروط موقعة ومختومة لتأكيد التزامكم بكافة الشروط والمواصفات وكذلك تقديم صورة من السجل التجاري ورخصة المهن سارية المفعول.
3. على المناقص تثبيت الاسعار الافراية والاجمالية في عرض الاسعار رقماً وكتابة بخط واضح دون تصحيح او كشط او محو او تعديل.
4. على المناقص بيان الشروط التالية في عرض الأسعار وبشكل واضح: -
  - شمول السعر لضريبة المبيعات 16% او اية نسبة تحدد بعرض السعر والرسوم الجمركية.
  - في حال وجود اي خدمة اضافية يراد تقديمها في العرض وغير واردة في مواصفات طلب المواد يجب ان يتم ذكرها بالتفصيل وان يتم بيان كلفتها المالية بشكل واضح.
  - مدة صلاحية الأسعار يجب الا تقل عن (60) يوم من تاريخ اغلاق المناقصة وخلاف ذلك يحق لشركة مصفاة البترول استبعاد العرض.
5. الشراكة غير ملزمة بالإحالة على اقل الاسعار ويحق لها رفض اي عرض دون ابداء الاسباب.
  - اجور النقل الى مستودعات المصفاة/الزرقاء يجب ان تكون مشمولة ضمن السعر المعروض.
  - ان تكون المواد المعروضة جديدة وغير مستعملة او مجددة وخالية من العيوب مع بيان سنة الصنع.
  - تحديد منشأ البضاعة والالتزام بتقديم شهادة بلد المنشأ عند توريد المواد (مصدقة اصولاً او تشير للبيان الجمركي) وتحديد اسم الشركة الصانعة، مده التوريد، مكان التسليم.

رئيس  
مدير



## شركة مصفاة البترول الاردنية المساهمة المحدودة

عمان - الأردن

6. يحق للشركة إلغاء المناقصة أو إعادة طرحها أو شراء جزء منها أو التعديل على الكميات المطلوبة دون بيان الأسباب ودون أن تتحمل أي مسؤولية أيًا كان نوعها.
7. على المناقص عدم مراجعة أي جهة فنية في الشركة إلا بالتنسيق مع دائرة المشتريات.
8. المواد المطلوبة خاضعة للزيادة والنقصان بنسبة  $\pm 25\%$ .
9. على المناقص الالتزام بقبول الإحالة الجزئية.
10. على المناقص الالتزام بتقديم عينات مجانية للمواد المعروضة في حال طلبها حسب ما هو مطلوب وشهادات الفحص المبينة في الشروط المرفقة أو كتالوجات لأي من البندود المطلوبة مع العرض.
11. على المناقص الالتزام بدفع قيمة طوابع الواردات والبالغة (6) بالآلاف على قرار الإحالة خلال عشرة أيام من تبليغه بقرار الإحالة وتلصيق (500) خمسمائة فلس قيمة الطوابع المفروضة على كل فاتورة وذلك خلال عشرة أيام من تاريخ استلامكم قرار الإحالة تجنباً لدفع الغرامة المقررة حسب قانون طوابع الواردات الساري وفي حال لم يتم الدفع في الوقت المحدد سيتم اقتطاع قيمة الطوابع والغرامات المترتبة عليها عند صرف فاتورتكم ودون الرجوع اليكم .
12. على المناقص تقديم كفالة حسن تنفيذ غير مشروطة بنسبة 10% من القيمة الاجمالية بعد تبليغه بقرار الإحالة تبقى سارية المفعول لحين استلام المواد والموافقة عليها.
13. يتم دفع ثمن المواد المشتراة بعد استلام المواد في مستودعات الشركة وبعد صدور سند استلام يؤكد استلامها كاملة ومطابقة للشروط والمواصفات.
14. في حال تأخير توريد أو تنفيذ المناقصة حسب ما تم الاتفاق عليه يترتب عليكم غرامة قدرها (20) دينار أردني عن كل يوم تأخير على أن لا تتجاوز 5% من قيمة الإحالة.
15. في حال إخلال المتعهد المحال عليه المناقصة بأي من الالتزامات، يحق للشركة إلغاء الإحالة واللجوء الى طرف ثالث دون الحاجة لأي إخطار أو إنذار عادي أو عدلي ودون الحاجة لمراجعة القضاء وتحميل المتعهد كافة التكاليف المترتبة على ذلك.
16. إذا عجز المورد المحال عليه المناقصة عن التوريد أو تأخر في تقديم كمية من أصل العطاء أو عجز عن تقديم أية كمية في وقتها المحدد أو إذا ثبت أن أحد المناقصين قدم للشركة لوازماً أو قام بأداء خدمات بطرق الغش، لشركة مصفاة البترول الحق بما يلي:
  - مصادرة كفالة حسن التنفيذ المقدمة للمناقصة أو جزء منها، وقيد المبلغ المصادر إيراداً لحساب الشركة.
  - القيام بشراء اللوازم من الأسواق المحلية أو الأجنبية بالأسعار الرائجة والرجوع على المناقص بفرق السعر وخضم ذلك من الكفالة، أو إحالة المناقصة أو جزء منها على السعر الذي يليه مع تحميل المستنكف فرق السعر.
  - حرمان المناقص من الدخول في العطاءات/ المناقصات للمدة التي تراها الشركة مناسبة.

2



شركة مصفاة البترول الاردنية المساهمة المحدودة  
عمان - الأردن

17. تعتبر هذه الشروط جزءاً لا يتجزأ من المناقصة وعلى المورد الالتزام بما جاء فيها.
  18. اخر موعد لقبول واستلام العروض قبل الساعة الثالثة عصراً من يوم الخميس **2026/09/17** وتسلم لدائرة المشتريات - الادارة العامة - جبل عمان - الدوار الأول - الطابق الأول - مكتب 10 ولن يقبل أي عرض بعد الموعد المذكور.
  19. في حال وجود أي استفسار يتم إرساله بالبريد الإلكتروني على العنوان ([Local.Purchasing@jopetrol.com.jo](mailto:Local.Purchasing@jopetrol.com.jo))
  20. يجب ان تكون الفاتورة المقدمة من قبلكم في حال شراء السلع او تقديم خدمة وفقاً لنظام تنظيم شؤون الفوترة والرقابة عليها رقم (34) لسنة 2019 وسيتم رفض أي فاتورة لا تكون وفقاً للنظام أعلاه.
- كما يشترط تقديم البيانات التالية على الفواتير الصادرة من قبلكم: -
- الاسم الكامل للشخص أو الشركة أو المفوض بالتوقيع وختم الشركة الرسمي او المفوض بالتوقيع وتوقيعه.
- الرقم الوطني الكامل للشخص أو الشركة أو المفوض بالتوقيع.
- العنوان الكامل بالإضافة إلى رقم الهاتف والصندوق البريدي والرمز البريدي.
- الرقم الضريبي للشخص أو الشركة إن وجد.

Jordan Petroleum Refinery Company  
Quote Order

Order Number 26010287 OQ 00001  
Branch/Plant F512605

Order Date 19/08/2026 Request Date 19/08/2026  
Freight Handling

Delivery Instructions

| Line | Item Number         | Description      | Ordered Quantity | Unit | Supplier Offer Unit Price | Supplier Offer Currency Code | Original Order No | Orig Type | Line No |
|------|---------------------|------------------|------------------|------|---------------------------|------------------------------|-------------------|-----------|---------|
| 1    | Portable Electrical | Welding Machines | 5.000            | EA   |                           |                              | 26010641          | OR        | 1       |

According To The Attached Specifications.

Purchasing Manager : .....

Remarks of Purchasing Department :  
.....  
.....



### **Portable Electrical Welding Machines (26010641)**

1. The machine shall be suitable to work with single-phase and three-phase modes.
2. Welding processes: stick (SMAW) and AC/DC TIG (GTAW). The AC/DC TIG process shall include high-frequency (HF) arc starting and shall be suitable for welding aluminum.
3. Single-phase input voltage: 230V, 50 HZ.
4. Three-phase input voltage: 400V, 50 HZ.
5. The output current (single-phase mode) shall be 200 A (at least).
6. The output current (three-phase mode) shall be 275 A (at least).
7. Duty cycle (single-phase) shall be around 60% at 200A, meaning that the welder can operate weld at 200A for 6 minutes out of a 10-minute period without overheating before needing to cool down.
8. Duty cycle (three-phase) shall be around 50% at 275A, meaning that the welder can operate weld at 275A for 5 minutes out of a 10-minute period without overheating before needing to cool down.
9. Power source shall be inverter-based technology for efficient power usage.
10. Equipped with safety features like: overload protection, thermal shutdown, and possibly anti-stick and hot start features.
11. Offers excellent SMAW welding performance with all types of electrodes, including cellulosic electrodes.
12. Provide a high performance especially during welding E6010 (3.2 mm).
13. Equipped with a digital panel allowing smooth control and monitoring of welding current and voltage.
14. Hot start for easy ignition, arc force for arc stability, anti-stick to prevent electrode sticking and interval timer for spot welding.
15. AC/DC TIG welding of thin ferrous and non-ferrous metals, including aluminum, with adjustable AC balance and AC frequency.
16. Portable lightweight design (less than 17 kg).
17. Designed for outdoor use with a minimum enclosure protection rating of IP23S.
18. Electrode diameter: 1.60-5.00 mm (SMAW).
19. A three-year warranty covering spare parts and labor charges is required. Spare parts shall be available in Jordan for a minimum period of ten (10) years from the date of supply.

**20. The machine shall be available in Jordan to be tested and evaluated by JPRC technical team during the offers evaluation period.**

21. Provided with:

21.1. One three-phase power supply cable, 20 meters long, suitable for 400V, 50 Hz, with conductor cross-section sized by the manufacturer for the full rated input current and cable length.

21.2. One single-phase power supply cable, 20 meters long, suitable for 230V, 50 Hz, with conductor cross-section sized by the manufacturer for the full rated input current and cable length.

21.3. A factory-fitted three-phase input connector and an original manufacturer-supplied or manufacturer-approved adapter for single-phase operation, without any internal modification to the machine.

21.4. Ground cable, 20 meters long, flexible copper, with a minimum cross-section of 50 mm<sup>2</sup> or a larger size recommended by the manufacturer for the full rated output.

21.5. Welding cable, 20 meters long, flexible copper, with a minimum cross-section of 50 mm<sup>2</sup> or a larger size recommended by the manufacturer for the full rated output.

21.6. Heavy-duty earth clamp (275A minimum).

21.7. Electrode holder (275A minimum).

21.8. Complete AC/DC TIG torch (275A minimum), including the accessories required for operation.

21.9. Carrying case.

21.10. Operation and maintenance manual, detailed electrical drawings, and soft copies of the machine manual and catalogue.

21.11. Certificate of Origin, manufacturer's test certificate, and CE Declaration of Conformity.

| Portable Electrical Welding Machines (26010641) |                                                                                                                                                                        |                |              |
|-------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------|
| 1                                               | Company name:                                                                                                                                                          |                |              |
| 2                                               | Offer number:<br>Option number:                                                                                                                                        |                |              |
| 3                                               | Machine brand name:                                                                                                                                                    |                |              |
| 4                                               | Machine model number:                                                                                                                                                  |                |              |
| 5                                               | Country of origin:                                                                                                                                                     |                |              |
|                                                 | <b>DESCRIPTION</b>                                                                                                                                                     | <b>YES/ NO</b> | <b>NOTES</b> |
| 6                                               | The machine shall be suitable to work with single-phase and three-phase modes.                                                                                         |                |              |
| 7                                               | Welding processes: stick (SMAW) and AC/DC TIG (GTAW). The AC/DC TIG process shall include high-frequency (HF) arc starting and shall be suitable for welding aluminum. |                |              |
| 8                                               | Single-phase input voltage: 230V, 50 Hz.                                                                                                                               |                |              |
| 9                                               | Three-phase input voltage: 400V, 50 Hz.                                                                                                                                |                |              |
| 10                                              | The output current (single-phase mode) shall be 200A (at least).                                                                                                       |                |              |
| 11                                              | The output current (three-phase mode) shall be 275A (at least).                                                                                                        |                |              |
| 12                                              | Duty cycle (single-phase) shall be around 60% at 200A.                                                                                                                 |                |              |
| 13                                              | Duty cycle (three-phase) shall be around 50% at 275A.                                                                                                                  |                |              |
| 14                                              | Power source shall be inverter-based technology.                                                                                                                       |                |              |
| 15                                              | The machine shall be equipped with overload protection, thermal shutdown, anti-stick, and hot-start features.                                                          |                |              |
| 16                                              | The machine shall provide excellent SMAW welding performance with all types of                                                                                         |                |              |

|    |                                                                                                                                            |  |  |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
|    | electrodes, including cellulosic electrodes.                                                                                               |  |  |
| 17 | The machine shall provide high performance especially during welding with E6010 electrodes (3.2 mm).                                       |  |  |
| 18 | The machine shall be equipped with a digital panel allowing smooth control and monitoring of welding current and voltage.                  |  |  |
| 19 | Hot start for easy ignition, arc force for arc stability, anti-stick to prevent electrode sticking, and interval timer for spot welding.   |  |  |
| 20 | AC/DC TIG welding of thin ferrous and non-ferrous metals, including aluminum, with adjustable AC balance and AC frequency.                 |  |  |
| 21 | Portable lightweight design (less than 17 kg).                                                                                             |  |  |
| 22 | Designed for outdoor use with a minimum enclosure protection rating of IP23S.                                                              |  |  |
| 23 | Electrode diameter: 1.60-5.00 mm (SMAW).                                                                                                   |  |  |
| 24 | A three-year warranty covering spare parts and labor charges shall be provided.                                                            |  |  |
| 25 | Spare parts shall be available in Jordan for a minimum period of ten (10) years from the date of supply.                                   |  |  |
| 26 | <b>The machine shall be available in Jordan to be tested and evaluated by the JPRC technical team during the offers evaluation period.</b> |  |  |



|    |                                                                                                                                                                                                   |  |  |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| 27 | One three-phase power supply cable, 20 meters long, suitable for 400V, 50 Hz, with conductor cross-section sized by the manufacturer for the full rated input current and cable length.           |  |  |
| 28 | One single-phase power supply cable, 20 meters long, suitable for 230V, 50 Hz, with conductor cross-section sized by the manufacturer for the full rated input current and cable length.          |  |  |
| 29 | A factory-fitted three-phase input connector and an original manufacturer-supplied or manufacturer-approved adapter for single-phase operation, without any internal modification to the machine. |  |  |
| 30 | Ground cable, 20 meters long, flexible copper, with a minimum cross-section of 50 mm <sup>2</sup> or a larger size recommended by the manufacturer for the full rated output.                     |  |  |
| 31 | Welding cable, 20 meters long, flexible copper, with a minimum cross-section of 50 mm <sup>2</sup> or a larger size recommended by the manufacturer for the full rated output.                    |  |  |
| 32 | Heavy-duty earth clamp (275A minimum).                                                                                                                                                            |  |  |
| 33 | Electrode holder (275A minimum).                                                                                                                                                                  |  |  |
| 34 | Complete AC/DC TIG torch (275A minimum), including the accessories required for operation.                                                                                                        |  |  |

|    |                                                                                                                      |  |  |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| 35 | Carrying case.                                                                                                       |  |  |
| 36 | Operation and maintenance manual, detailed electrical drawings, and soft copies of the machine manual and catalogue. |  |  |
| 37 | Certificate of Origin, manufacturer's test certificate, and CE Declaration of Conformity.                            |  |  |

كشف المقارنة المالية والشروط العامة للمواد المطلوبة بطلب مواد الهندسة (26010641)

| ر.م. | الوصف                                             | ملاحظات |
|------|---------------------------------------------------|---------|
| 1    | صلاحية عرض السعر: 60 يوم من تاريخ عرض السعر       |         |
| 2    | الدفع بعد التسليم والفحص                          |         |
| 3    | التسليم في مستودعات الشركة – الزرقاء              |         |
| 4    | عملة الدفع: الدينار الأردني                       |         |
| 5    | السعر الإجمالي شامل جميع الضرائب والرسوم الجمركية |         |